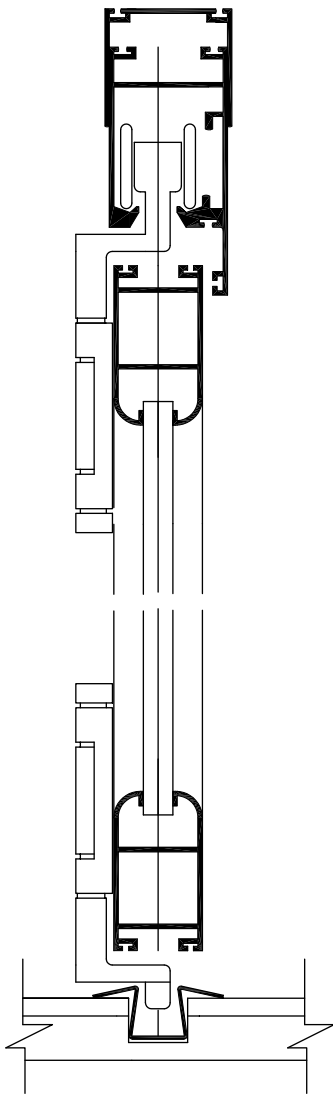


Cerramientos plegables

Herrajes, instalación y regulación



Principales características del diseño y de los herrajes

- ⊕ Todos los herrajes (origen Italia) están fabricados en **materiales inalterables**: inyección de ZAMAC esmaltada a horno, inyección de nylon y tornillería inoxidable.
- ⊕ Cada carro superior de donde cuelgan las hojas lleva cuatro rulemanes blindados de **eje flotante** para compensar el efecto palanca de las mismas, permitiendo su perfecto deslizamiento en cualquier posición.
- ⊕ La gran capacidad de carga del carro superior (180 kg) es una garantía de correcto funcionamiento a través del tiempo y permite la fabricación de hojas de hasta 3,50 metros de altura.
- ⊕ Todas las bisagras, incluidas las de los rodamientos superiores y del patín inferior van **encastradas** en los perfiles, es decir que los tornillos inoxidables que las fijan no trabajan ni al arranque ni al corte.
- ⊕ La variante de bisagras interiores desmontables permite la limpieza de los vidrios en el caso de cerramiento de balcones.

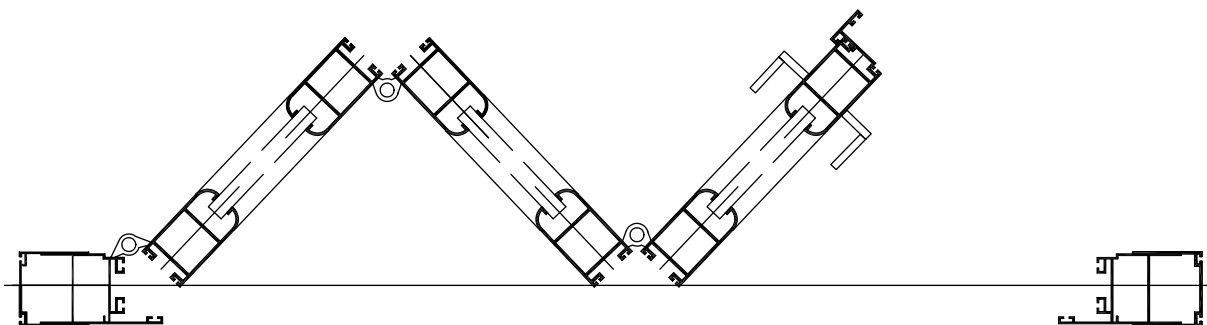
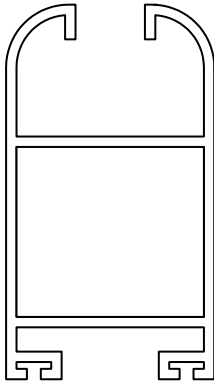


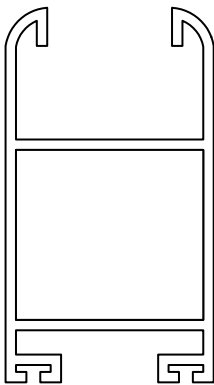
Figura 1

Medidas de cámara

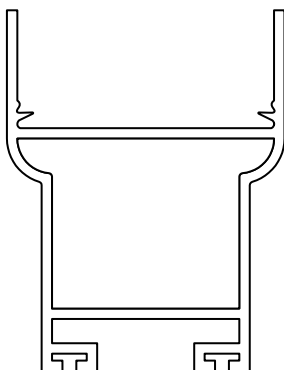
10 mm



18 mm



38 mm



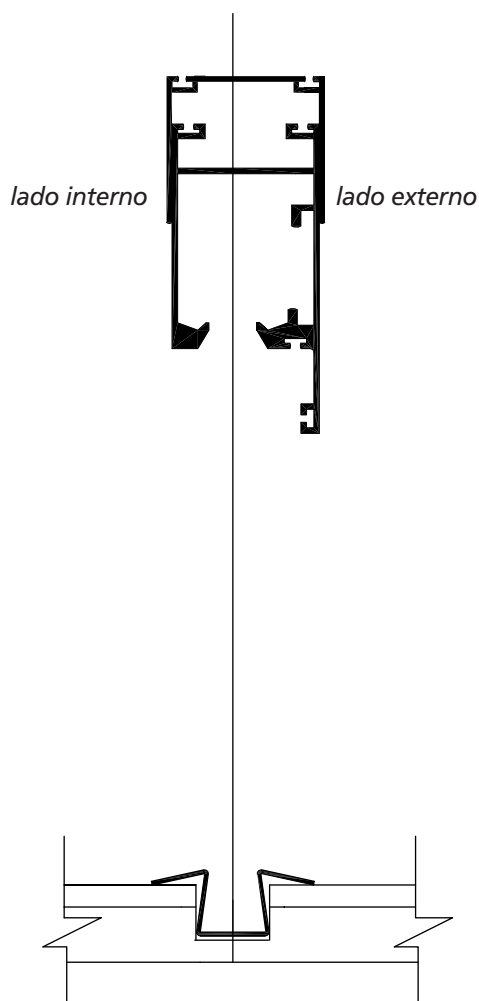
Replanteo en obra

- ⌚ Debe efectuarse cuidadosamente. Tanto en ancho como en el alto del vano las medidas deben ser verificadas como mínimo cada metro de distancia.
- ⌚ El nivel de piso debe estar horizontal y en un solo plano.
- ⌚ De ser posible, medir también las diagonales.

Fabricación

- ⌚ Se dispone de perfiles perimetrales de hoja con tres medidas de cámara para recibir vidrios o paneles: **10 mm, 18 mm y 38 mm.** (Figura 1).
- ⌚ Para la fabricación se tomarán como referencia las medidas menores entre las paralelas verticales y horizontales.
- ⌚ Debe entenderse que para el correcto funcionamiento del cerramiento plegable el marco que lo recibe debe ser un rectángulo perfecto.
- ⌚ Las falsas escuadras, tanto en ancho como en alto, se compensarán con los perfiles "U" que se proveen.

Figura 2



Instalación

- ⊕ Si llevara riel de acero inoxidable empotrado en el piso, instalarlo previamente.

Perfiles "U" compensadores

- ⊕ Si el paralelismo entre el dintel y piso es casi perfecto no se necesita perfil "U" compensador. De ser necesario se coloca en la parte superior fijándolo cada 30 cm. La figura 2 marca los plomos que deben respetarse al instalarse los rieles superior e inferior.
- ⊕ Se cortan y ajustan atornillándose cada 40 cm los perfiles "U" de jambas.

Rieles y jambas

- ⊕ Limpiar de virutas o polvo el riel superior; introducirle los rodamientos separados de las bisagras y colocarlo dentro de la "U" compensadora.
- ⊕ Instalar la guía inferior de aluminio, si no llevara guía inoxidable empotrada .
- ⊕ Utilizar a modo de "patrón de altura o testigo" una de las jambas maquinadas en el extremo superior deslizándola en todo el ancho del cerramiento para lograr el paralelismo y la distancia correcta entre el riel superior y guía inferior y **atornillar o remachar** cada 30 cm y de los dos lados (Figura 3).
- ⊕ Introducir la jamba que lleva caladuras para las bisagras en la "U" compensadora que corresponda fijándola en algún punto medio solamente, para que eventualmente pueda ser corregida su posición. En última instancia atornillar o remachar cada 40 cm. de cada lado.

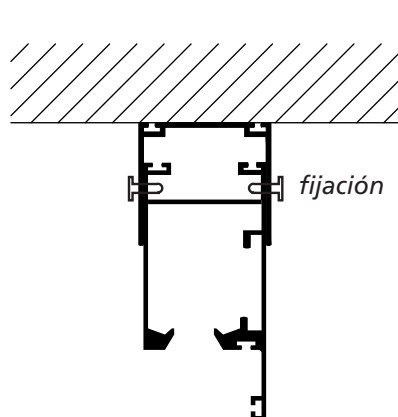


Figura 3

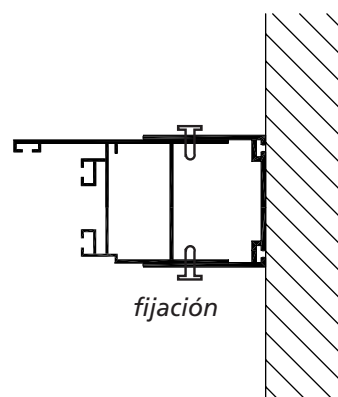
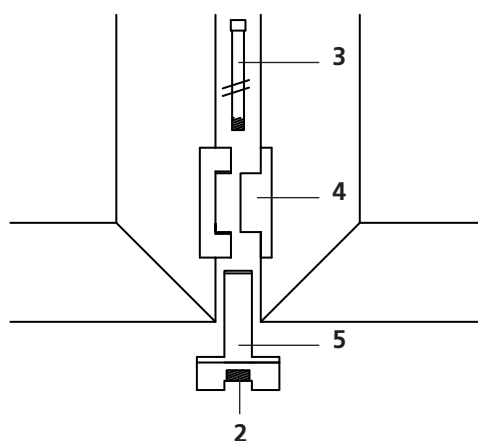
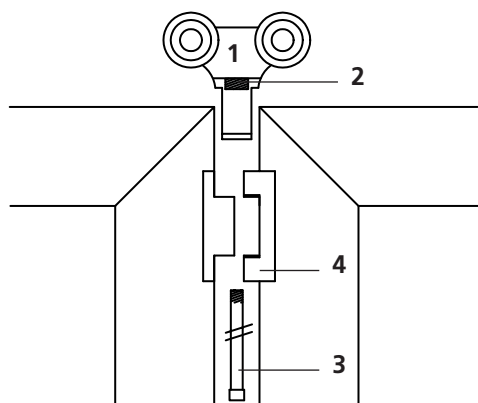


Figura 4



1. Carro con rodamientos blindados
2. Prisionero fijación tornillo pasador
3. Tornillo pasador
4. Bisagras encastradas en los perfiles
5. Patín o guía inferior

Montaje de las hojas - Regulación

- ⊕ Presentar la, primera hoja en el mismo plano que la jamba instalada y **encastrar** bien las bisagras. Posteriormente abrir la hoja a 180 grados y atornillarlas al perfil.
- ⊕ Es conveniente no fijar totalmente los pasadores de las bisagras hasta que todo el cerramiento este instalado y regulado.
- ⊕ En forma similar unir la segunda hoja a la primera. Posteriormente colocarla a 45 grados del riel superior, con el carro de rodamientos sobre el eje de las bisagras. Fijar la bisagra superior al carro de rodamientos y la inferior a la guía de piso con el tornillo pasador (Figura 4).
- ⊕ Los prisioneros que fijan definitivamente el tornillo pasador se ajustan después de colocado todo el cerramiento y reguladas las hojas en altura. En el patín inferior, si fuere necesario, colocar arandelas plásticas para que no tenga juego hacia arriba y pueda descarrilar.
- ⊕ Repetir las operaciones tantas veces como hojas tenga el cerramiento plegable.
- ⊕ Después de colocadas todas las hojas; en el perfil "U" opuesto introducir la otra jamba fijándola solamente en algunos puntos para eventualmente corregir.
- ⊕ Regular horizontal y verticalmente todo el cerramiento y controlar su perfecto funcionamiento. Fijar definitivamente con remaches o tornillos los perfiles "U" a las jambas.
- ⊕ Apretar los prisioneros a los tornillos pasadores superior e inferior después de sus regulaciones (Figura 4).
- ⊕ Fijar definitivamente los pasadores de las bisagras.